



ВІДРІЗНІ, ШЛІФУВАЛЬНІ ТА ПЕЛЮСТКОВІ ТОРЦЕВІ КРУГИ

від українського виробника ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ»



UKRABRAZIV[®]
ukrabraziv.com.ua

100% якості, 100% відповідальності

Про компанію _____	3
Наші переваги _____	4
Продукція _____	5
ТМ «SPRUT-A» _____	6
ТМ «TITAN ABRASIVE» _____	7
Етапи виробництва _____	8
Конструкція кругів і матеріали кругів _____	9
Умовні позначення кругів ТМ «SPRUT-A» _____	10
Умовні позначення кругів ТМ «TITAN ABRASIVE» _____	11
Система маркування відрізних кругів _____	12
Етапи виробництва торцевих пелюсткових кругів _____	14
Конструкції і матеріали пелюсткових торцевих кругів _____	15
Умовні позначення кругів шліфувальних пелюсткових ТМ «SPRUT-A» _____	15
Умовні позначення кругів шліфувальних пелюсткових ТМ «TITAN ABRASIVE» _____	16
Етапи виробництва шліфувальних самозачепних кругів та трикутників _____	18
Умовні позначення кругів та трикутників шліфувальних самоза- чепних _____	19
Каталог продукції _____	20
ТМ «SPRUT-A» _____	21
ТМ «TITAN ABRASIVE» _____	26
Круги та трикутники шліфувальні самозачепні ТМ «TITAN ABRASIVE» _____	32
Рекомендації по безпечному використанню та правила роботи з кругами _____	34
Торгові стенди _____	36
Сувенірні та рекламні матеріали _____	38
Контакти _____	



Про компанію



ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ» - український виробник абразивного інструменту - класу UNIVERSAL і PROFESSIONAL, випускає високопродуктивну продукцію, розроблену для будь-яких операцій з абразивної обробки у всіх сегментах промислового ринку. Асортимент абразивного інструменту, що виробляється підприємством, відомий своєю видатною якістю серед професійних торговців та вимогливих користувачів. Постійне вдосконалення виробничих процесів забезпечує появу нової продукції, яка гарантує споживачеві отримання додаткових якісних переваг.

Крім того, завод УКРАБРАЗІВ приділяє пильну увагу впровадженню технологічних новинок і вдосконаленню якісних характеристик сировини, яку застосовує для всієї існуючої продукції.

Абразивний інструмент підприємства відповідає останнім тенденціям ринку. Якість продукції **ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ»** щорічно підтверджується Сертифікатом відповідності вимогам ДСТУ ГОСТ 21963-2003, має європейський сертифікат EN12413. Система управління якістю щодо виробництва абразивного інструменту відповідає міжнародним вимогам, що підтверджує Сертифікат ISO 9001: 2009. У 2018 році продукція ТМ «TITAN ABRASIVE» отримала Сертифікат незалежної агенції МРА (Німеччина, ГанOVER). Спеціалісти агенції МРА підтвердили її відповідність усім вимогам з безпеки європейського стандарту EN 12413. На сьогоднішній день випуск продукції забезпечують більше 100 кваліфікованих фахівців.

ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ» щорічно представляє свою продукцію на вітчизняних та міжнародних спеціалізованих виставках. Політика нашого підприємства спрямована на безперервне вдосконалення якості виробленої продукції та підтримання оптимального рівня цін. Постійний аналіз ринку дозволяє компанії УКРАБРАЗІВ задовольняти найрізноманітніші потреби існуючих та потенційних партнерів.

Завод УКРАБРАЗІВ встановлює цінні партнерські відносини з усіма своїми клієнтами - від дилера до кінцевого покупця шляхом впровадження інтенсивної маркетингової політики.

Принципи наших відносин з партнерами: чесність, щирість, взаємовигідність, відповідальність.

Наші переваги



МИ ВІДЧИЗНЯНИЙ ВИРОБНИК



ВИСОКИЙ РІВЕНЬ БЕЗПЕКИ ПРОДУКЦІЇ



ГАРАНТІЯ ЯКОСТІ



КОНКУРЕНТНІ ЦІНИ



ЗАВЖДИ В НАЯВНОСТІ



ВИКОНАННЯ ІНДИВІДУАЛЬНИХ ЗАМОВЛЕНЬ



ШВИДКА ДОСТАВКА



ДИЛЕРСЬКА МЕРЕЖА



МАРКЕТИНГОВА ПІДТРИМКА



Продукція

Асортимент торгових марок «SPRUT-A» та «TITAN ABRASIVE» налічує понад 200 серійних номенклатурних одиниць, а саме:

- Відрізні абразивні круги по металу діаметрами від 115 до 400 мм. і товщинами від 0,8 мм. до 4 мм., (тип 41, 42);
- Круги шліфувальні по металу діаметрами від 115 до 230 мм. товщинами від 6,0 мм. до 8,0 мм., (тип 1, 27);
- Відрізні абразивні круги по каменю діаметрами від 125 мм. до 230 мм. і товщиною 2,5 мм., (тип 41, 42);
- Відрізні абразивні круги INOX діаметрами від 115 мм. до 230 мм. і товщинами від 1,0 мм. до 2,5 мм., (тип 41, 42);
- Відрізні абразивні круги по алюмінію діаметром 125 мм. і товщиною 1,0 мм., (тип 41);
- Круги пелюсткові торцеві діаметрів від 115 до 180 мм., на основі шліфувальної шкурки з електрокорунду нормального (фракції 36, 40, 60, 80, 100, 120), (тип 27,29);
- Круги пелюсткові торцеві діаметрів від 115 до 180 мм., на основі шліфувальної шкурки з електрокорунду цирконію (фракції 36, 40, 60, 80, 100, 120), (тип 27,29);
- Круги та трикутники шліфувальні самозачепні діаметром 96 мм. і 125 мм відповідно (фракції P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600).
- Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.

Наявність на наших складах 100 % всього заявленого асортименту продукції - пріоритетна вимога до менеджменту ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ».

Серія «UNIVERSAL»

Дана серія призначена для універсальної обробки широкої номенклатури металів та високолігованих сталей, твердих сплавів, листового металу, дроту, труб, арматури, металевих профілів і куточків. Оптимальне співвідношення ціни і якості, висока продуктивність при середніх навантаженнях - основні переваги кругів цієї серії.

Продукція ТМ «SPRUT-A» - це надійні абразивні матеріали з відмінним співвідношенням ціна / якість для економічного покупця.

Відрізи та шліфувальні круги на бакелітовій основі

- Висока швидкість робіт;
- Значний рівень безпеки;
- Комфорт для користувача;
- Якісна сировина від кращих вітчизняних та європейських виробників;
- Найоптимальніша цінова політика;
- Стабільність встановлених норм якості.

Круги пелюсткові торцеві

- Висока якість обробки поверхні;
- Шліфувальна шкурка на тканинній основі, з застосуванням високоякісного абразивного матеріалу;
- Легкість при роботі в важкодоступних місцях;
- Обробка та вирівнювання за одну операцію;
- Якісна система пиловидалення;
- Низький рівень шуму.

ТМ «SPRUT-A» - працюй з вигодою!



SPRUT-A

TITAN ABRASIVE

Продукція ТМ «TITAN ABRASIVE» від українського виробника абразивного інструмента ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ»

Серія «PROFESSIONAL»

Це нове покоління продуктивності, ефективності та економічності. Дана серія увібрала в себе кращий досвід провідних світових виробників. Вона призначена для високопродуктивної обробки усіх видів матеріалів. Продукція ТМ «TITAN ABRASIVE» є зразком надійності, якості та безпеки, що гарантується жорсткою системою контролю якості.

– Відрізні та шліфувальні круги на бакелітовій основі

- Абразивний інструмент для професійного використання;
- Європейська якість;
- Високий рівень безпеки;
- Якісна сировина від кращих виробників Європи;
- Комфорт та впевненість для користувача;
- Максимальний термін служби інструменту;
- Мінімальна вартість одного різання.

– Круги пелюсткові торцеві

- Найвища та стабільна якість обробки поверхні;
- Виробляється з шліфувальної шкурки на тканинній основі, з застосуванням найвисокоякіснішого абразивного матеріалу європейського виробництва та клею, що використовують у виробництві аналогічної продукції провідні світові виробники;
- Легкість при роботі в важкодоступних місцях;
- Обробка та вирівнювання за одну операцію;
- Якісна система пиловидалення;
- Низький рівень шуму та температури в області шліфування;

– Круги та трикутники шліфувальні самозачепні

- Легке кріплення/зняття;
- Пиловідштовхуюче стеаринове покриття;
- Широкий спектр застосування;
- Однорідна обробка поверхні і якість шліфування;
- Підвищена продуктивність і тривалість роботи.

ТМ «TITAN ABRASIVE» - якість понад усе!



Етапи виробництва

Відрізні і шліфувальні круги на бакелітовій зв'язці представляють собою спресовану суміш корундів різних фракцій, бакелітового сполучного матеріалу, наповнювачів і функціональних добавок, армуючої скловолоконної сітки.

Процес виробництва можна розділити на 4 основні етапи:



1

Вирубка армуючої склосітки.

Вирубка армуючої склосітки здійснюється на автоматизованій лінії. Щільність склосіток від 70 до 420 кг/м². Їх вибір залежить від розмірів дисків і відповідає умовам ДСТУ ГОСТ 21963:2003



2

Приготування формувальної суміші.

Приготування формувальної суміші проводиться в двосмісному змішувачі. Зважування матеріалів проводиться на підлогових електронних вагах з межею зважування 100 кг. У ємність №1 змішувача завантажується зважений електрокорунд і рідка бакелітова смола в кількості, згідно рецептури. У ємність №2 змішувача завантажуються пульвербакеліт, крейда, кріоліт, пірит, барит в кількості згідно рецептури. Компоненти перемішуються в змішувачі №1 протягом певного часу, в змішувачі №2 протягом декількох хвилин. Потім суміш із змішувача №1 перевантажується в змішувач №2 і ведеться перемішування ще деякий час, до отримання однорідної суміші. Суміш вивантажується через вібросито в ємність і перевозиться в цех, після чого висипається в спеціальні бункери.



3

Формування та пресування заготовок.

Формувальна суміш проходить крізь сито і подається на формувальну лінію. За допомогою дозатора суміш засипається в форму, куди попередньо укладається чорний папір (тканина) і армована сітка. Суміш розрівнюється, укладається армована сітка, етикетка, посадочне кільце. Після пресування заготовки укладаються в касети перекладаючи тефлоновими прокладками і підкладним плитам. Касети з заготовками затискаються пружинами і подаються в піч на бакелізацію.



4

Бакелізація.

Термічна обробка проводиться в бакелізаторі, що представляє собою електричну піч періодичної дії. Касети з заготовками завантажуються в піч де піддаються термічній обробці при температурі 80-160 ° С. Повний цикл бакелізації становить 24-36 годин. Після охолодження касети розбираються. Диски проходять, як візуальний контроль, так і контроль на випробувальних стендах. Після чого, складаються в бухти і подаються на фасування і упаковку.

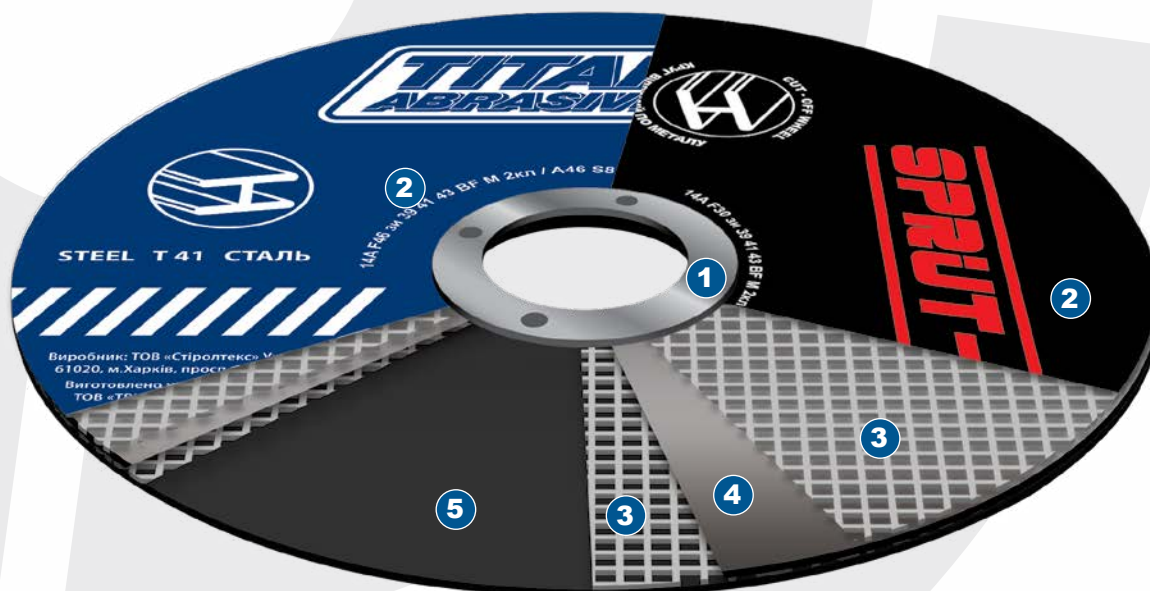


5

Фасування та упаковка.

Круги, які пройшли контроль якості, відраховуються, упаковуються в відповідні коробки. Коробки маркуються відповідною етикеткою. При необхідності запакуються в термоусадочну плівку.

Конструкція і матеріали відрізних та шліфувальних кругів

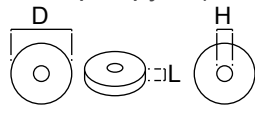


Для ручної та стаціонарної різки або шліфування використовуються круги на синтетичній зв'язці, що складаються, як правило, з п'яти компонентів:

- 1 Захисне кільце - фіксує круг на шпинделі інструменту.
- 2 Етикетка з умовними позначеннями та з усією необхідною інформацією.
- 3 Армуюча сітка з скловолокна - це міцна тканина з скловолокна для більшої надійності і поперечної стійкості. Шари армованого скловолокна посилюють круг і забезпечують безпеку. В залежності від товщини та призначення диска використовується 2 - 4 армуючих сітки.
- 4 Абразивний матеріал.
- 5 Зв'язка, що утримує абразивне зерно на поверхні шліфувально-відрізного круга.

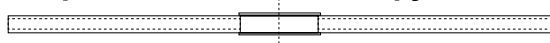
Умовні позначення кругів ТМ «SPRUT-A»



- | | |
|---|--|
| 1 - Логотип підприємства | 9 - Технічні дані |
| 2 - Логотип торгової марки | 10 - Призначення, область застосування |
| 3 - Назва круга | 11 - EN, ДСТУ ГОСТ, ТУ, ISO, EAC |
| 4 - Розміри круга (L x H) | 12 - Тип круга |
|  | 13 - Штрих - код |
| 5 - Діаметр круга (D) | 14 - Вказівки по застосуванню та безпеці |
| 6 - Червона стрічка безпеки | 15 - Адреса виробника |
| 7 - Максимальна робоча швидкість | 16 - Захисне кільце (втулка) з зазначенням дати кінцевого використання диску |
| 8 - Максимально припустима кількість обертів | |

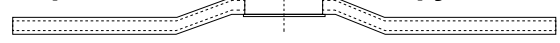
Відрізні та шліфувальні круги ТМ «SPRUT-A» представлені в двох типах.

Тип 41
Відрізні



Тип 1
Шліфувальні

Тип 42
Відрізні



Тип 27
Шліфувальні

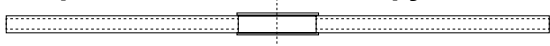
Умовні позначення кругів ТМ «TITAN ABRASIVE»



- | | |
|--|--|
| 1 - Логотип підприємства | 9 - Технічні дані |
| 2 - Логотип торгової марки | 10 - Призначення, область застосування |
| 3 - Назва круга | 11 - EN, ДСТУ ГОСТ, ТУ, ISO, EAC, MPA |
| 4 - Розміри круга (L x H) | 12 - Тип круга |
| | 13 - Штрих - код |
| 5 - Діаметр круга (D) | 14 - Вказівки по застосуванню та безпеці |
| 6 - Червона стрічка безпеки | 15 - Інформація про виробника |
| 7 - Максимальна робоча швидкість | 16 - Захисне кільце (втулка) з зазначенням дати кінцевого використання диску |
| 8 - Максимально припустима кількість обертів | |

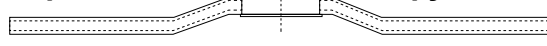
Відрізні та шліфувальні круги ТМ «TITAN ABRASIVE» представлені в двох типах.

Тип 41
Відрізні



Тип 1
Шліфувальні

Тип 42
Відрізні






Тип 27
Шліфувальні

СИСТЕМА МАРКУВАННЯ ВІДРІЗНИХ КРУГІВ

Приклад 14A F60 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF

Вид абразиву	Розмір зерна			Ступінь твердості	Зв'язка
	Грубе	Середнє	Тонке		
А - стандартний оксид алюмінію (використовується у виробництві кругів відрізних, шліфувальних по металу)	24	30, 36, 46	60	S	BF - синтетичні смоли посилені армуючим скловолокном
С - карбід кремнію (використовується у виробництві кругів відрізних по каменю та бетону)					

Колір стрічки безпеки	Максимально припустима кількість обертів
	60 м/с
	80 м/с
	100 м/с

Відповідність технічних умов ДСТУ ГОСТ / EN 12413

ГОСТ 21963	14A	Марка електрокорунду
	F60	Зернистість
	зи 39 41 43	Звуковий індекс
	BF	Позначення зв'язки (бакеліт)
	M	Для різки металу
	2кл	Клас нерівноваженості - залежить від рівномірності перемішування абразивної суміші і точності геометричної форми, сили зусилля преса і дотримання техніки бакелізації
ISO	A	Марка електрокорунду
	60	Зернистість
	S8	Твердість зв'язки
	BF	Позначення зв'язки (бакеліт)

Висота диску Н (товщина)	Зернистість електрокорунду
1	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF
1,2	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF
1,6	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF
2	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF
2,5	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF
3	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF
6	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF

Форми відрізних та шліфувальних кругів на зв'язці з синтетичних смол

Відрізні круги Н – (0,8 мм – 4,5 мм)		Шліфувальні круги Н – (3 мм – 10 мм)	
Тип 41	Тип 42	Тип 1	Тип 27
Діаметри від 115 мм (4 1/2") до 230 мм (9") для ручних шліфувальних машин	Діаметри від 115 мм (4 1/2") до 230 мм (9") для ручних шліфувальних машин	Діаметри від 115 мм (4 1/2") до 230 мм (9") для ручних шліфувальних машин	Діаметри 125 мм (5") , 230 мм (9") для ручних шліфувальних машин
Діаметри від 300 мм (12") до 400 (16") для застосування на стаціонарних станках			

Піктограми, умовні позначення засобів індивідуального захисту



Потребується респіратор



Потребуються захисні окуляри



Не допускається торцеве шліфування



Потребуються захисні навушники



Потребуються захисні рукавиці



Обов'язково ознайомтесь з інструкцією



Етапи виробництва торцевих пелюсткових кругів

Пелюсткові торцеві круги виготовлені з абразивного матеріалу на тканинній основі (електрокорунд нормальний і електрокорунд цирконію) який кріпиться на основу з склотканини.

Процес виробництва можна розділити на 3 основні етапи:



1

Розкрій рулону.

Розкрій наждачного паперу для кожного розміру зерна здійснюється на спеціальному автоматизованому верстаті.



2

Виготовлення круга.

На даному етапі абразивні пластини склеюються з несучою основою з склотканини.



3

Полімеризація.

Процес термічної обробки кругів відбувається в печі періодичної дії. Касети з кругами завантажуються в піч, де піддаються термічній обробці.



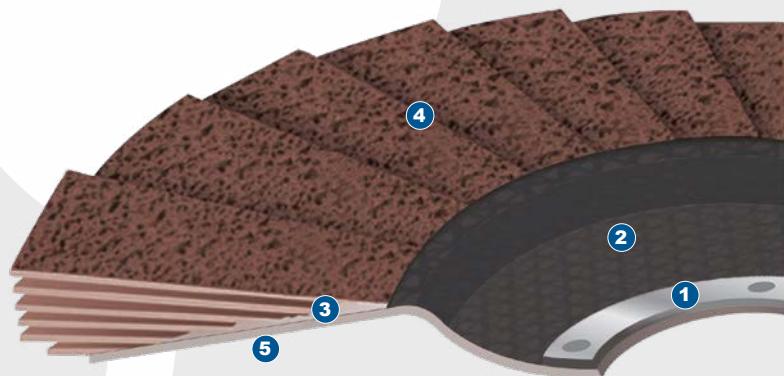
4

Фасування та упаковка.

Круги, які пройшли контроль якості, запаюються в термоусадну плівку і фасуються по коробках.

Всі етапи виробництва торцевих пелюсткових кругів здійснюються згідно з нормами зазначеними в ТУ У 23.9 - 40828450 - 002: 2017 «Круги шліфувальні пелюсткові торцеві»

КОНСТРУКЦІЯ І МАТЕРІАЛИ ПЕЛЮСТКОВИХ ТОРЦЕВИХ КРУГІВ



- 1 - Захисне посадкове металеве кільце
- 2 - Основа з скловолокна
- 3 - Клейова основа
- 4 - Шліфшкурка з корунду нормального або корунду цирконію на тканевій основі
- 5 - Етикетка з умовними позначеннями та з усією необхідною інформацією.

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ КРУГІВ ШЛІФУВАЛЬНИХ ПЕЛЮСТКОВИХ ТМ «SPRUT-A»



- | | |
|--|---|
| 1 - Логотип підприємства | 9 - Назва корунду |
| 2 - Логотип торгової марки | 10 - Призначення, область застосування |
| 3 - Назва круга | 11 - Штрих-код |
| 4 - Розміри круга | 12 - Тип круга |
| 5 - Діаметр круга | 13 - Інформація виробника, нормативні документи |
| 6 - Червона стрічка безпеки | 14 - Вказівки по застосуванню та безпеці |
| 7 - Максимальна робоча швидкість | 15 - Адреса виробника |
| 8 - Максимально припустима кількість обертів | |



- | | |
|--|---|
| 1 - Логотип підприємства | 9 - Назва корунду |
| 2 - Логотип торгової марки | 10 - Призначення, область застосування |
| 3 - Назва круга | 11 - Штрих-код |
| 4 - Розміри круга | 12 - Тип круга |
| 5 - Діаметр круга | 13 - Інформація виробника, нормативні документи |
| 6 - Червона стрічка безпеки | 14 - Вказівки по застосуванню та безпеці |
| 7 - Максимальна робоча швидкість | 15 - Адреса виробника |
| 8 - Максимально припустима кількість обертів | |

Форми шліфувальних пелюсткових дисків

Шліфувальні пелюсткові диски	
Тип 27	Тип 29
Діаметри від 115 мм (4 1/2 x 7/8") до 180 мм (7"x 7/8") для ручних шліфувальних машин	Діаметри від 115 мм (4 1/2 x 7/8") до 180 мм (7"x 7/8") для ручних шліфувальних машин

Піктограми, умовні позначення засобів індивідуального захисту



Потребується респіратор



Потребуються захисні окуляри



Не допускається торцеве шліфування



Потребуються захисні навушники



Потребуються захисні рукавиці



Обов'язково ознайомтесь з інструкцією

Загальні відомості

Ми пропонуємо пелюсткові торцеві шліфувальні круги для застосування в різних сферах діяльності. Несуча основа інструментів виготовляється з склотканини. Робоча поверхня - абразивний матеріал на тканевій основі абразив на основі корунду нормального серії UNIVERSAL, серії PREMIUM та корунду цирконію, що дозволяє вирішити будь-яке з поставлених вами завдань. Спектр пропонованих видів абразивного зерна дозволяє вирішувати завдання від грубої обробки поверхонь (розмір зерна від 36) до чистової обробки (розмір зерна від 120).

Застосовуючи пелюсткові торцеві шліфувальні круги, Ви в порівнянні з застосуванням звичайних шліфувальних кругів отримуєте значні переваги з точки зору ергономіки. Так, вдвічі зменшується шумове навантаження при шліфуванні, можуть бути також значно знижені вібрації.

Крім того, ці інструменти, як правило, легші і вимагають меншого притиску. Завдяки цим перевагам, вони сприяють створенню позитивного робочого клімату, дозволяють працювати без втоми і берегти здоров'я.

Пелюсткові торцеві шліфувальні круги виробляються діаметром від 115 до 180 мм (з отвором 22,23 мм) для застосування на кутових шліфувальних машинках. Залежно від характеру застосування, можна вибирати між кругами в прямій та конічній формі.

Приклади застосування:

- зняття задирок;
- зачистка;
- видалення іржі;
- загладжування;
- обробка зварних швів.

СЕРТИФІКАТИ ВІДПОВІДНОСТІ

Компанія ТОВ «ТВК «УКРАБРАЗИВ» відповідає перед споживачем щодо безпеки, комфорту та зручності роботи.

Продукція підприємства розробляється і виготовляється відповідно до найсуворіших світових стандартів за для того щоб гарантувати найкращу особисту безпеку, мінімізувати ризики для споживача і підвищити його комфорт при роботах будь якої складності.



Застосовані норми:

Сертифікат відповідності ДСТУ ГОСТ 21963.2003, ISO 9001 - сертифікація підвищених стандартів безпеки експлуатації абразивного інструменту на світовому рівні, EN 12413, EN 13743 – європейські стандарти абразивних матеріалів, MPA (Ганновер, Германия) – підтвердження європейським стандартам безпеки.

Круги та трикутники шліфувальні самозачепні

Самозачепні круги і трикутники ТМ «TITAN ABRASIVE» відносяться до окремого підтипу шліфувальних інструментів. Даний вид абразивного інструменту виготовляється зі спеціального наждачного паперу зерни-стістю Р36, Р40, Р80, Р100, Р120, Р150, Р180, Р220, Р240, Р320, Р400, Р600.

Розміщений на паперовій основі, тонкий шліфувальний круг або трикутник має, так звану липучку, на яку він і прикріплюється до опори. Самозачепні круги і трикутники на липучці мають ряд переваг перед звичайними шліфувальними кругами:

- Кріплення круга або трикутника відбувається за допомогою липучки;
- Економія часу на установку і демонтаж;
- Можливість використання круга або трикутника для ручної обробки матеріалу;
- Помітна економія часу і сил в роботі.



Пам'ятайте.

Вибираючи самозачепні шліфувальні круги і трикутники на липучці, в першу чергу слід розуміти, що тільки правильно підібравши абразивний матеріал шліфувальних кругів відповідно до мети застосування, Ви зможете досягти необхідного результату максимально швидко і економічно.

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ КРУГІВ ТА ТРИКУТНИКІВ ШЛІФУВАЛЬНИХ САМОЗАЧЕПНИХ



- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1 - Логотип підприємства УКРАБРАЗІВ | 6 - Кількість в упаковці |
| 2 - Логотип торгової марки | 7 - Галузь застосування |
| 3 - Назва | 8 - Штрих-код |
| 4 - Розмір | 9 - Вказівки по застосуванню та безпеці |
| 5 - Зернистість | 10 - Інформація про виробника |

Круги та трикутники шліфувальні



Піктограми, умовні позначення засобів індивідуального захисту



Потребується респіратор



Потребуються захисні окуляри



Потребуються захисні навушники



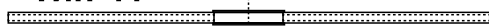
Потребуються захисні рукавиці



КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ

- Круги відрізні по металу

Тип 41



Застосовуються для різання широкої номенклатури різноманітних металів, сплавів, листового металу, проволочки, труб, арматури, рельс, металевих стержнів, профілів та куточків, швелеру, кузовів машин та багатьох інших конструкційних виробів.

Забезпечують додаткову потужність бензо- та електроінструментам, можуть застосовуватися на ручних машинах з гідравличним приводом.



Лінійка для побутового та професійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

РОЗМІР ММ.	РОЗМІР ДЮЙМ.	КІЛЬКІСТЬ ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ТИП КРУГА
115 x 1,0 x 22	4 1/2" X 1/25" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
115 x 1,2 x 22	4 1/2" X 1/21" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
115 x 1,6 x 22	4 1/2" X 1/16" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
115 x 2,0 x 22	4 1/2" X 2/25" X 7/8"	13300	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	20	41
125 x 1,0 x 22	5" X 1/25" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 1,2 x 22	5" X 1/21" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 1,6 x 22	5" X 1/16" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 2,0 x 22	5" X 2/25" X 7/8"	12250	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	20	41
125 x 2,5 x 22	5" X 3/32" X 7/8"	12250	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF	25	41
125 x 3,0 x 22	5" X 1/8" X 7/8"	12250	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	20	41
150 x 1,6 x 22	6" X 1/16" X 7/8"	10200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
150 x 2,0 x 22	6" X 2/25" X 7/8"	10200	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	20	41
180 x 1,6 x 22	7" X 1/16" X 7/8"	8500	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
180 x 2,0 x 22	7" X 2/25" X 7/8"	8500	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	20	41
180 x 2,5 x 22	7" X 3/32" X 7/8"	8500	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF	25	41
180 x 3,0 x 22	7" X 1/8" X 7/8"	8500	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	20	41
230 x 1,8 x 22	9" X 1/14" X 7/8"	6650	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	25	41
230 x 2,0 x 22	9" X 2/25" X 7/8"	6650	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	25	41
230 x 2,5 x 22	9" X 3/32" X 7/8"	6650	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF	25	41
230 x 3,0 x 22	9" X 1/8" X 7/8"	6650	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	20	41
300 x 3,0 x 32	12" X 1/8" X 1 1/4"	5100	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
350 x 3,0 x 25,4	14" X 1/8" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
350 x 3,5 x 25,4	14" X 9/64" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
350 x 3,5 x 32	14" X 9/64" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
400 x 4,0 x 32	16" X 5/32" X 1 1/4"	3850	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41

**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

14A – тип корунду, **F60 (46, 36, 30, 24)** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки металу, **2 кл** – 2-й клас неврівноваженості.

- Круги відрізні по металу RAIL

Тип 41

Круги для різки рельс використовуються на спеціалізованих машинах – рільсорізах. Застосовуються для безпечного різання деталей різних форм: рейок, куточків, арматури, труб, листів та ін., виготовлених зі сталі, чавуну або загартованих сплавів.

Круги для різання рейок, впевнено ріжуть навіть загартовану сталь за допомогою частинок дрібнозернистого абразивного матеріалу високої твердості і міцності. Круги посилені трьома армованими склосітками щільністю 370 г/м², що забезпечує їм більшу стійкість, підвищує жорсткість і довговічність.

Висока ефективність цього продукту пов'язана з можливістю роботи з надзвичайно високою лінійною швидкістю – 100 м./с.

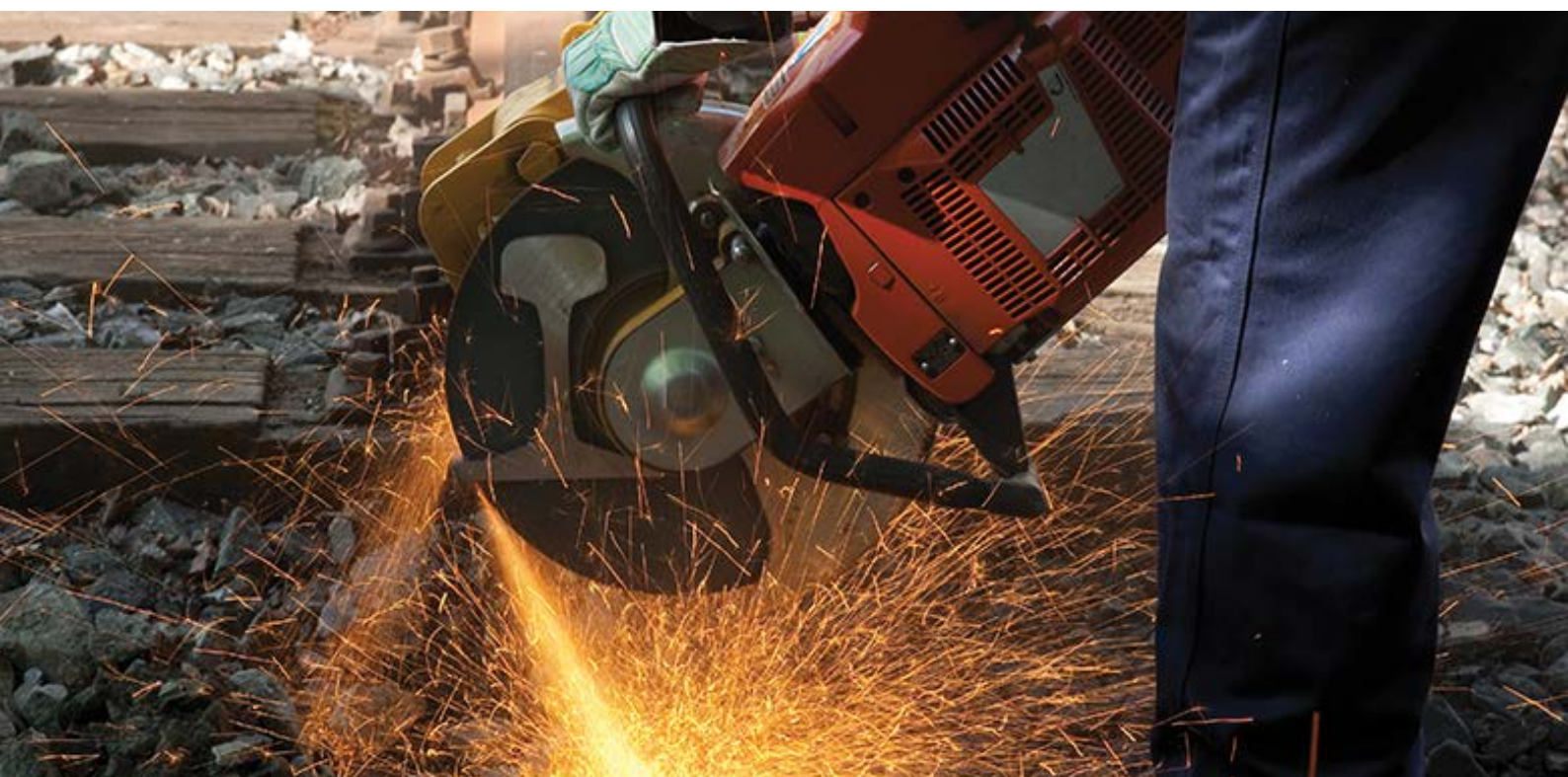
Лінійка для побутового та професійного використання.
Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.



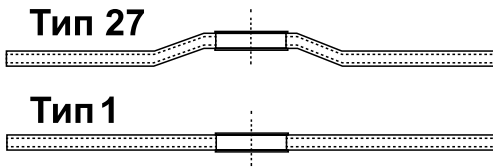
РОЗМІР ММ.	РОЗМІР ДЮЙМ.	КІЛЬКІСТЬ ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ТИП КРУГА
350 x 3,5 x 25,4	14" X 9/64" X 1"	5500	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
350 x 3,5 x 32	14" X 9/64" X 1 1/4"	5500	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
400 x 3,5 x 32	16" X 9/64" X 1 1/4"	4800	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
400 x 4,0 x 32	16" X 5/32" X 1 1/4"	4800	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41

**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

14A – тип корунду, **F24** – зернистість корунду, **зи 37 41** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки металу, **2 кл** – 2-й клас невірноваженості.



- Круги шліфувальні по металу



Круги застосовуються для зачистки зварних швів, підготовки зварних швів, вирівнювання поверхні, скошування та зняття заусенців. Шліфувальні круги вигнутого (конічного) типу ефективні для робіт у важкодоступних місцях, для обробки згинів та кутів, а також контурних поверхнях.

Характеризуються високою продуктивністю, високою зносостійкістю та зручністю в роботі.



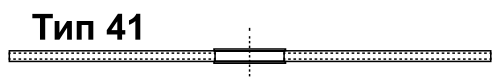
Лінійка для побутового та професійного використання. Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип КРУГА
115 x 6,0 x 22	4 1/2" X 1/4" X 7/8"	13300	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1
125 x 6,0 x 22 T27	5" X 1/4" X 7/8"	12250	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	27
125 x 6,0 x 22	5" X 1/4" X 7/8"	12250	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1
150 x 6,0 x 22	6" X 1/4" X 7/8"	10200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1
180 x 6,0 x 22	7" X 1/4" X 7/8"	8500	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1
230 x 6,0 x 22	9" X 1/4" X 7/8"	6650	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1

**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

14A – тип корунду, **F24** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для обробки металу, **2 кл** – 2-й клас невірноваженості.

- Круги відрізні по каменю



Круги застосовуються для різки каменю, бетону, цегли, вапняку, графіту, мармуру, плитки, кераміки, шиферу.

Характеристика: чисті ріжучі кромки, низький рівень пилоутворення, висока швидкість робіт, економічна альтернатива алмазним відрізним дискам.

Переваги використання: значний рівень безпеки робіт з залізобетонними конструкціями в порівнянні з алмазними кругами.



Лінійка для побутового та професійного використання. Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип КРУГА
125x2,5x22	5" X 3/32" X 7/8"	12 250	54C F30 зи 39 41 BF NM 2кл / C30 S8 BF	25	41
180x2,5x22	7" X 3/32" X 7/8"	8 500	54C F30 зи 39 41 BF NM 2кл / C30 S8 BF	25	41
230x2,5x22	9" X 3/32" X 7/8"	6 650	54C F30 зи 39 41 BF NM 2кл / C30 S8 BF	20	41

**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

54C – марка карбіда кремнія, **F30** – зернистість карбіда кремнія,
зи 39 41 – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна,
NM – для різки не металічних матеріалів, **2 кл** – клас неврівноваженості.

SPRUT-A

- Круги відрізні по нержавіючої сталі, INOX

Тип 41

ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ» - єдиний в Україні виробник спеціалізованих відрізних кругів лінійки INOX.

Круги призначені для роботи з нержавіючою, оцинкованою, інструментальною та м'якою сталлю і кольоровими металами.

Переваги використання: м'який різ, висока швидкість і легкість різання, висока зносостійкість, холодне різання, яке характеризується мінімальним нагрівом виробу.

Лінійка для професійного використання.
Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.



Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип КРУГА
125 x 1,0 x22	5" X 1/25" X 7/8"	12 250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 1,2 x22	5" X 1/21" X 7/8"	12 250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 1,6 x22	5" X 1/16" X 7/8"	12 250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
180 x 1,6 x22	7" X 1/16" X 7/8"	8 500	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
230 x 2,0 x22	9" X 2/25" X 7/8"	6 650	14A F36 зи 37 39 BF M 2кл / A36 R BF	25	41
230 x 2,5 x22	9" X 3/32" X 7/8"	6 650	14A F30 зи 37 39 BF M 2кл / A30 R BF	20	41

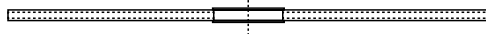
**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

14A – тип корунду, **F46** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс,
BF – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки метала,
2 кл – 2-й клас неврівноваженості.

Використання дисків, що не містять залізо та сірку попереджує утворення іржі та окислення, що дуже важливо при роботі з нержавіючою сталлю.

- Круги відрізні по алюмінію

Тип 41



Круги застосовуються для обробки алюмінію, кольорових металів бронзи і латуні.

Характеристика: м'який різ, мінімальні задирки, тривалий термін експлуатації.

Переваги: До складу кругів відрізних по алюмінію входять спеціальні добавки, які не дають перегріватися металу і кругу, а також перешкоджають засаленню, забиванню, швидкому зносу круга та сприяють дбайливої експлуатації шліфувальної машини. Висока ефективність в роботі.

Серед усіх українських виробників абразивного інструменту, ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ» є єдиним виробником, який випускає спеціалізовані відрізні круги по алюмінію.

Лінійка для побутового та професійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.



Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип КРУГА
125 x 1,0 x 22	5"x1/25"x7/8"	12250	14A F46 зи 35 39 BF M 2кл / A46 P4 BF	25	41

**Інші типорозміри дисків по алюмінію виробляємо на замовлення.*

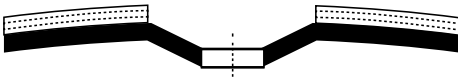
14A – тип корунду, **F46** - зернистість корунду, **зи 35 39** - звукової індекс, **BF** - синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** - для обробки металу, **2 кл** - 2-й клас невірноваженості.

- Круги пелюсткові торцеві

Тип 27



Тип 29



Лінійка для побутового та професійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

ЗЕРНИСТІСТЬ	НОРМАЛЬНИЙ КОРУНД		КОРУНД ЦИРКОНІЮ		Кількість в УПАКОВЦІ
36	тип 27 (A, N)	тип 29 (A, N)	тип 27 (E, R)	тип 29 (E, R)	40
40					
60					
80					
100					
120					

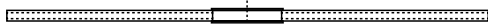
Матеріал: електрокорунд нормальний **A,N** та електрокорунд цирконію **E,R**.

Застосування: Круги пелюсткові торцеві (КПТ) використовуються для найширшого спектра операцій: видалення окалини і задирок, зачистки крайок і зварних швів деталей і конструкцій з металу, нержавіючої сталі, кольорових металів, алюмінію, деревини, пластиків, а також шліфування і доведення поверхні.

Характеристика: Круги КПТ бувають декількох видів: прямого профілю - для плоского шліфування і доведення поверхні, а також вигнутого (конічного) - для обробки важкодоступних місць, торцевого і плоского шліфування, для обробки згинів і кутів, а також плоских і контурних поверхонь.

- Круги відрізні по металу

Тип 41



Застосовуються для різання широкої номенклатури різноманітних металів, сплавів, листового металу, проволони, труб, арматури, рельс, металевих стержнів, профілів та куточків, швелеру, кузовів машин та багатьох інших конструкційних виробів.

Забезпечують додаткову потужність бензо- та електроінструментам, можуть застосовуватися на ручних машинах з гідравличним приводом.



**Лінійка для побутового та професійного використання.
Сировина: Європа. Для роботи на КШМ.**

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип КРУГА
115 x 1,0 x 22	4 1/2" X 1/25" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
115 x 1,2 x 22	4 1/2" X 1/21" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
115 x 1,6 x 22	4 1/2" X 1/16" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
115 x 2,0 x 22	4 1/2" X 2/25" X 7/8"	13300	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	20	41
125 x 1,0 x 22	5" X 1/25" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 1,2 x 22	5" X 1/21" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 1,6 x 22	5" X 1/16" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 2,0 x 22	5" X 2/25" X 7/8"	12250	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	20	41
125 x 2,5 x 22	5" X 3/32" X 7/8"	12250	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF	25	41
125 x 3,0 x 22	5" X 1/8" X 7/8"	12250	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	20	41
150 x 1,6 x 22	6" X 1/16" X 7/8"	10200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
150 x 2,0 x 22	6" X 2/25" X 7/8"	10200	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	20	41
180 x 1,6 x 22	7" X 1/16" X 7/8"	8500	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
180 x 2,0 x 22	7" X 2/25" X 7/8"	8500	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	20	41
180 x 2,5 x 22	7" X 3/32" X 7/8"	8500	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF	25	41
180 x 3,0 x 22	7" X 1/8" X 7/8"	8500	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	20	41
230 x 1,8 x 22	9" X 1/14" X 7/8"	6650	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	25	41
230 x 2,0 x 22	9" X 2/25" X 7/8"	6650	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF	25	41
230 x 2,5 x 22	9" X 3/32" X 7/8"	6650	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF	20	41
230 x 3,0 x 22	9" X 1/8" X 7/8"	6650	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	20	41
300 x 3,0 x 32	12" X 1/8" X 1 1/4"	5100	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
350 x 3,0 x 25,4	14" X 1/8" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
350 x 3,5 x 25,4	14" X 9/64" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
350 x 3,5 x 32	14" X 9/64" X 1 1/4"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
400 x 4,0 x 32	16" X 5/32" X 1 1/4"	3850	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41

**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

14A – тип корунду, **F24 30 36 46** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки металу, **2 кл** – 2-й клас неврівноваженості.

- Круги відрізні по металу RAIL

Тип 41

Круги для різки рельс використовуються на спеціалізованих машинах – рільсорізах. Застосовуються для безпечного різання деталей різних форм: рейок, куточків, арматури, труб, листів та ін., виготовлених зі сталі, чавуну або загартованих сплавів.

Круги для різання рейок, впевнено рижуть навіть загартовану сталь за допомогою частинок дрібнозернистого абразивного матеріалу високої твердості і міцності.

Круги посилені трьома армованими скло-сітками щільністю 370 г./м², що забезпечує їм більшу стійкість, підвищує жорсткість і довговічність. Висока ефективність цього продукту пов'язана з можливістю роботи з надзвичайно високою лінійною швидкістю – 100 м./с.



Лінійка для побутового та професійного використання.
Сировина: Європа. Для роботи на КШМ.

РОЗМІР ММ.	РОЗМІР ДЮЙМ.	КІЛЬКІСТЬ ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ТИП КРУГА
350 x 3,5 x 25,4	14" X 9/64" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
350 x 3,5 x 32	14" X 9/64" X 1 1/4"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
400 x 3,5 x 32	16" X 9/64" X 1 1/4"	3850	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41
400 x 4,0 x 32	16" X 5/32" X 1 1/4"	3850	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл / A24 S BF	10	41

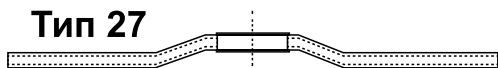
**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

14A – тип корунду, **F24** – зернистість корунду, **зи 37 41** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки металу, **2 кл** – 2-й клас невривноваженості.

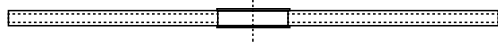


- Круги шліфувальні по металу

Тип 27



Тип 1



Круги застосовуються для зачистки зварних швів, підготовки зварних швів, вирівнювання поверхні, скошування та зняття заусенців. Шліфувальні круги вигнутого (конічного) типу ефективні для робіт в важкодоступних місцях, для обробки згинів та кутів, а також контурних поверхнях.

Характеризуються високою продуктивністю високою зносостійкістю та зручністю в роботі.



Лінійка для побутового та професійного використання.

Сировина: Європа. Для роботи на КШМ.

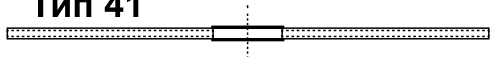
РОЗМІР ММ.	РОЗМІР ДЮЙМ.	КІЛЬКІСТЬ ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ТИП КРУГА
125 x 6,0 x 22	5" X 1/4" X 7/8"	12250	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1
125 x 6,0 x 22	5" X 1/4" X 7/8"	12250	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	27
150 x 6,0 x 22	6" X 1/4" X 7/8"	10200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1
180 x 6,0 x 22	7" X 1/4" X 7/8"	8500	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1
230 x 6,0 x 22	9" X 1/4" X 7/8"	6650	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF	10	1

**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

14A – тип корунду, **F24** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для обробки металу, **2 кл** – 2-й клас невірноваженості.

- Круги відрізні по каменю

Тип 41



Круги застосовуються для різки каменю, бетону, цегли, вапняку, графіту, мармуру, плитки, кераміки, шиферу.

Характеристика: чисті ріжучі кромки, низький рівень пилоутворення, висока швидкість робіт, економічна альтернатива алмазним відрізним дискам.

Переваги використання: значний рівень безпеки робіт з залізобетонними конструкціями в порівнянні з алмазними кругами.



Лінійка для побутового та професійного використання.

Сировина: Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип КРУГА
125 x 2,5 x 22	5" X 3/32" X 7/8"	12250	54C F30 зи 39 41 BF NM 2кл / C30 S8 BF	25	41
180 x 2,5 x 22	7" X 3/32" X 7/8"	8500	54C F30 зи 39 41 BF NM 2кл / C30 S8 BF	25	41
230 x 2,5 x 22	9" X 3/32" X 7/8"	6650	54C F30 зи 39 41 BF NM 2кл / C30 S8 BF	20	41

**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

54C – марка карбіда кремнія, **F30** – зернистість карбіда кремнія, **зи 39 41** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **NM** – для різки неметалічних матеріалів, **2 кл** – клас невірноваженості.



- Круги відрізні по нержавіючої сталі, INOX

Тип 41



ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ» - єдиний в Україні виробник спеціалізованих відрізнних кругів лінійки INOX.

Круги призначені для роботи з нержавіючою, оцинкованою, інструментальною та м'якою сталлю і кольоровими металами.

Переваги використання: м'який різ, висока швидкість і легкість різання, висока зносостійкість, холодне різання, яке характеризується мінімальним нагрівом виробу.

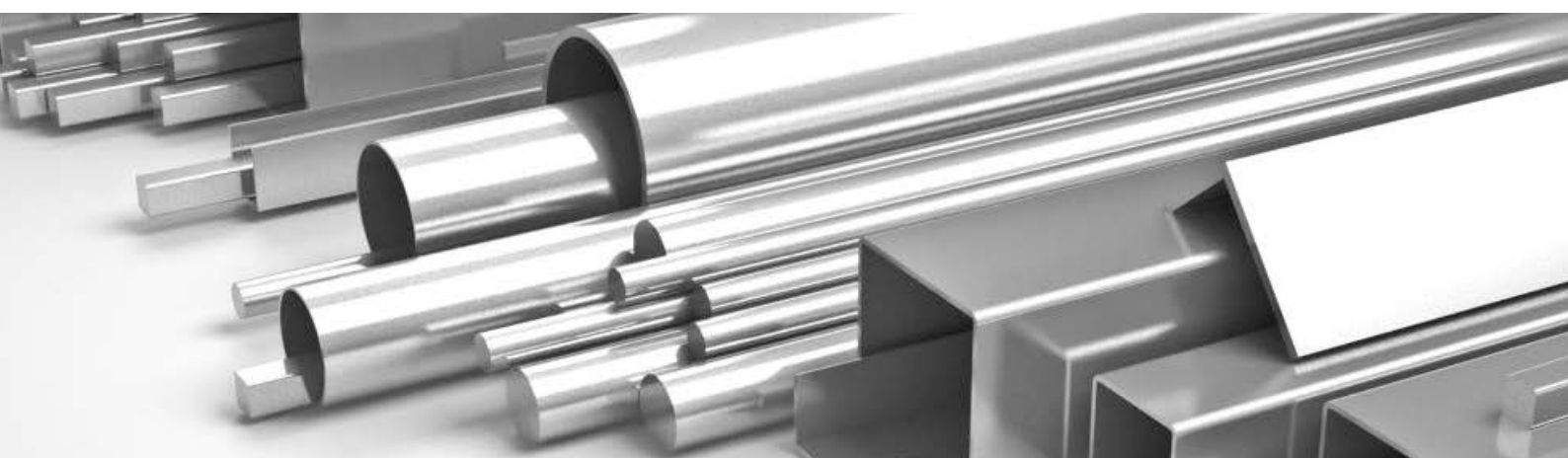


Лінійка для професійного використання.
Сировина: Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип КРУГА
125 x 1,0 x22	5" X 1/25" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 1,2 x22	5" X 1/21" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
125 x 1,6 x22	5" X 1/16" X 7/8"	12250	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
180 x 1,6 x22	7" X 1/16" X 7/8"	8500	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF	25	41
230 x 2,0 x22	9" X 2/25" X 7/8"	6650	14A F36 зи 37 39 BF M 2кл / A36 R BF	25	41
230 x 2,5 x22	9" X 3/32" X 7/8"	6650	14A F30 зи 37 39 BF M 2кл / A30 R BF	20	41

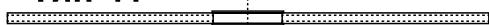
**Інші типорозміри кругів виробляємо на замовлення.*

14A – тип корунду, **F46** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки метала, **2 кл** – 2-й клас невірноваженості.



- Круги відрізнi по алюмінію

Тип 41



Круги застосовуються для обробки алюмінію, кольорових металів бронзи і латуні.

Характеристика: м'який різ, мінімальні задирки, тривалий термін експлуатації.

Переваги: До складу відрізнних кругів по алюмінію входять спеціальні добавки, які не дають перегріватися металу і кругу, а також перешкоджають засаленню, забиванню, швидкому зносу круга та сприяють дбайливої експлуатації шліфувальної машини. Висока ефективність в роботі.

Серед усіх українських виробників абразивного інструменту, ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ» є єдиним виробником, який випускає спеціалізовані відрізнні круги по алюмінію.

Лінійка для побутового та професійного використання.

Сировина: Європа. Для роботи на КШМ.



Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип КРУГА
125 x 1,0 x 22	5"x1/25"x7/8"	12250	14A F46 зи 35 39 BF M 2кл / A46 P4 BF	25	41

**інші типорозміри дисків по алюмінію виробляємо на замовлення*

14A – тип корунду, **F46** - зернистість корунду, **зи 35 39** - звукової індекс, **BF** - синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** - для обробки металу, **2 кл** - 2-й клас невірноваженості.

- Круги пелюсткові торцеві

Тип 27



Тип 29



Лінійка для побутового та професійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

ЗЕРНИСТІТЬ	НОРМАЛЬНИЙ КОРУНД		КОРУНД ЦИРКОНІЮ		Кількість в УПАКОВЦІ
	тип 27 (A, N)	тип 29 (A, N)	тип 27 (E, R)	тип 29 (E, R)	
36	тип 27 (A, N)	тип 29 (A, N)	тип 27 (E, R)	тип 29 (E, R)	40
40					
60					
80					
100					
120					

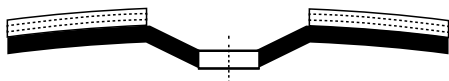
Матеріал: електрокорунд нормальний **A,N** та електрокорунд цирконію **E,R**.

Застосування: Круги пелюсткові торцеві (КПТ) використовуються для найширшого спектра операцій: видалення окалини і задилок, зачистки крайок і зварних швів деталей і конструкцій з металу, нержавіючої сталі, кольорових металів, алюмінію, деревини, пластиків, а також шліфування і доведення поверхні.

Характеристика: Круги КПТ бувають декількох видів: прямого профілю - для плоского шліфування і доведення поверхні, а також вигнутого (конічного) - для обробки важкодоступних місць, торцевого і плоского шліфування, для обробки згинів і кутів, а також плоских і контурних поверхонь.

- Круги пелюсткові торцеві PREMIUM

Тип 29



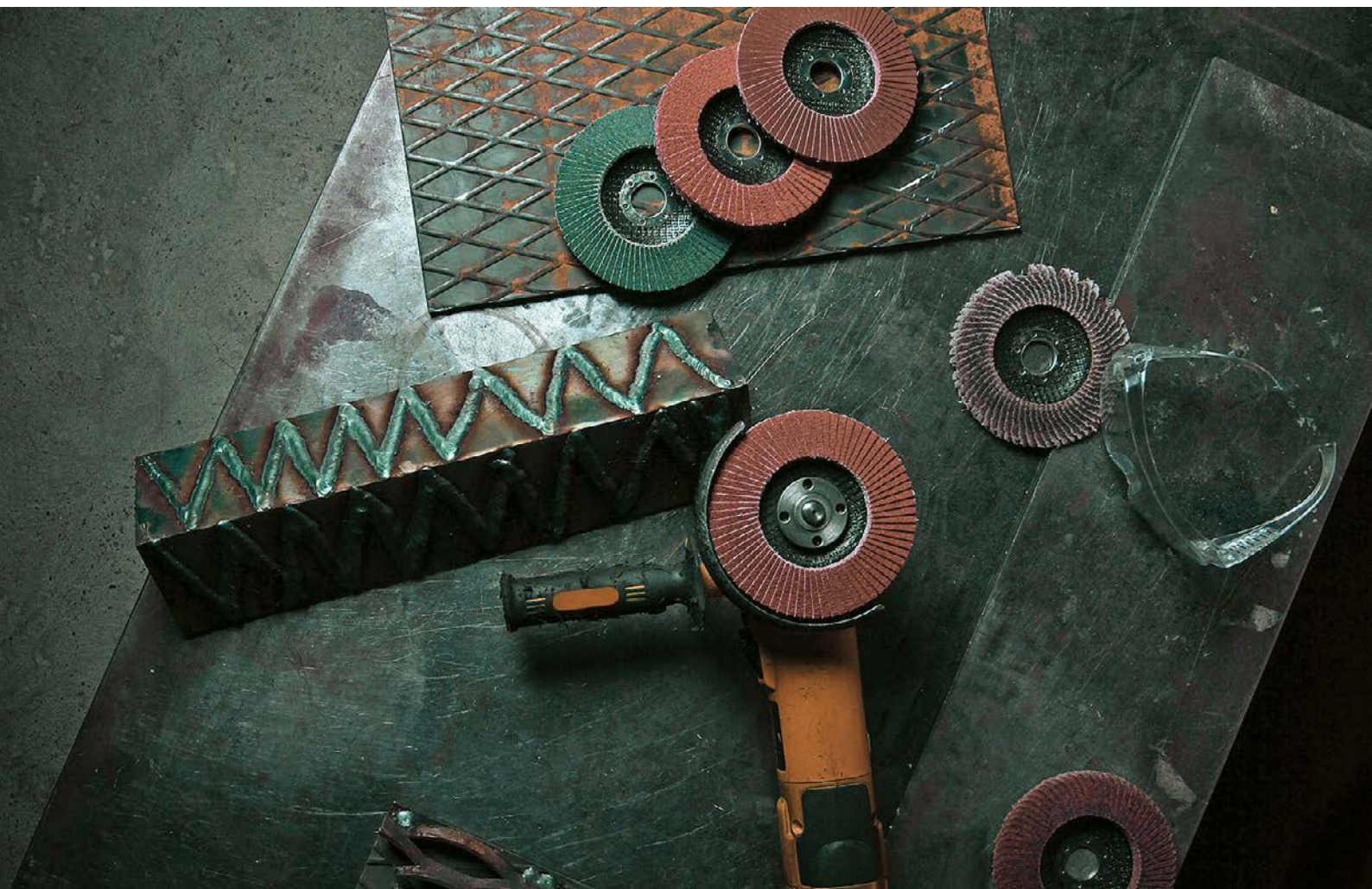
Лінійка для професійного використання.
Сировина: Європа, СНД. Для роботи на КШМ.

ЗЕРНИСТІТЬ	НОРМАЛЬНИЙ КОРУНД	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ
40	тип 29 (А, N)	40
60		
80		

Матеріал: електрокорунд нормальний А, N.

Застосування: Круги пелюсткові торцеві (КПТ) використовуються для найширшого спектра операцій: видалення окалини і задирок, зачистки крайок і зварних швів деталей і конструкцій з металу, нержавіючої сталі, кольорових металів, алюмінію, деревини, пластиків, а також шліфування і доведення поверхні.

Характеристика: Круги КПТ виготовляються в конічному профілі - для обробки важкодоступних місць, торцевого і плоского шліфування, для обробки згинів і кутів, а також плоских і контурних поверхонь. Відрізняються триразовим ресурсом продуктивності.



КРУГИ ТА ТРИКУТНИКИ ШЛІФУВАЛЬНІ САМОЗАЧЕПНІ ТМ «TITAN ABRASIVE»

Шліфувальні самозачепні круги та трикутники TITAN ABRASIVE – це універсальний абразивний шліфувальний папір для металообробки та деревообробки. Шліфувальні круги та трикутники TITAN ABRASIVE мають самозачепну основу (ліпучку), яка дозволяє швидко і надійно кріпити шліфувальний лист на електро, пневмо – УШМ та дельташліфмашини. Спеціальне пиловідштовхуюче стеаринове покриття зменшує забивання абразиву продуктами шліфування і підвищує якість роботи, що дозволяє досягти оптимального результату.



Здебільшого застосовується в автомобільній промисловості, деревообробці та металообробці. Шліфувальні круги самозачепні також можна використовувати для шліфування, зачистки: нержавіючої сталі, фарби, лаків, шпаклівки, пластмас.



ДЕРЕВО



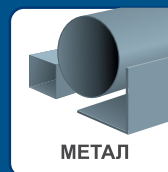
ДСП, ДВП



ФАРБА, ЛАК



НЕРЖ. СТАЛЬ



МЕТАЛ

Шліфувальні круги та трикутники самозачепні TITAN ABRASIVE виготовляються в зернах: P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600

- Круги шліфувальні самозачепні



ЗЕРНИСТІТЬ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ДІАМЕТР КРУГА, ММ
P 36	10 шт	125
P 40	10 шт	125
P 60	10 шт	125
P 80	10 шт	125
P 100	10 шт	125
P 120	10 шт	125
P 150	10 шт	125
P 180	10 шт	125
P 220	10 шт	125
P 240	10 шт	125
P 320	10 шт	125
P 400	10 шт	125
P 600	10 шт	125

- Круги шліфувальні самозачепні



ЗЕРНИСТІТЬ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ДІАМЕТР КРУГА, ММ
P 36	50 шт	125
P 40	50 шт	125
P 60	50 шт	125
P 80	50 шт	125
P 100	50 шт	125
P 120	50 шт	125
P 150	50 шт	125
P 180	50 шт	125
P 220	50 шт	125
P 240	50 шт	125
P 320	50 шт	125
P 400	50 шт	125
P 600	50 шт	125

- Круги шліфувальні самозачепні з отворами



ЗЕРНИСТІТЬ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ДІАМЕТР КРУГА, ММ
P 36	10 шт	125
P 40	10 шт	125
P 60	10 шт	125
P 80	10 шт	125
P 100	10 шт	125
P 120	10 шт	125
P 150	10 шт	125
P 180	10 шт	125
P 220	10 шт	125
P 240	10 шт	125
P 320	10 шт	125
P 400	10 шт	125
P 600	10 шт	125

- Круги шліфувальні самозачепні з отворами



ЗЕРНИСТІТЬ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ДІАМЕТР КРУГА, ММ
P 36	50 шт	125
P 40	50 шт	125
P 60	50 шт	125
P 80	50 шт	125
P 100	50 шт	125
P 120	50 шт	125
P 150	50 шт	125
P 180	50 шт	125
P 220	50 шт	125
P 240	50 шт	125
P 320	50 шт	125
P 400	50 шт	125
P 600	50 шт	125

- Трикутники шліфувальні самозачепні з отворами



ЗЕРНИСТІТЬ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ДІАМЕТР КРУГА, ММ
P 40	10 шт	125
P 60	10 шт	125
P 80	10 шт	125
P 100	10 шт	125
P 120	10 шт	125
P 150	10 шт	125
P 180	10 шт	125
P 220	10 шт	125
P 240	10 шт	125

- Трикутники шліфувальні самозачепні з отворами



ЗЕРНИСТІТЬ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ДІАМЕТР КРУГА, ММ
P 40	50 шт	125
P 60	50 шт	125
P 80	50 шт	125
P 100	50 шт	125
P 120	50 шт	125
P 150	50 шт	125
P 180	50 шт	125
P 220	50 шт	125
P 240	50 шт	125

Властивості:

- Призначення - шліфування
- Зв'язка - синтетична смола
- Матеріал зерна - оксид алюмінію
- Вид кріплення – на липучці
- Основа - папір Е (220-270 г / м2), повстяна підкладка

Переваги:

- Підвищена продуктивність і тривалість роботи,
- Широкий спектр застосування,
- Пиловідштовхуюче стеаринове покриття;
- Однорідна обробка поверхні і якість шліфування;
- Легке кріплення, зручність і мобільність в закріпленні/зняття.
- Кількість в упаковці – 10шт., 50 шт.
- Відмінні результати при роботі на високих швидкостях.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО БЕЗПЕЧНОМУ ВИКОРИСТАННЮ ТА ПРАВИЛА РОБОТИ З КРУГАМИ



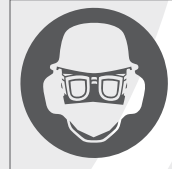
• Уникайте неправильного використання відрізних та шліфувальних кругів. Не допускається робота без захисного кожуха.



• Зберігайте круги у сухих приміщеннях. Не допускається робота у вологих або сирих місцях.



• Не допускається робота, де існує ризик вибуху, або пожежі.



• Забезпечуйте достатню вентиляцію і надягайте відповідні засоби захисту дихальних шляхів.

*Обов'язково надягайте захисні окуляри, рукавиці та навушники.



• Не перевищуйте максимальну швидкість, зазначену на етикетці круга.



• Не встановлюйте пошкоджені круги. Перед початком роботи обов'язково перевірте цілісність абразивного круга.



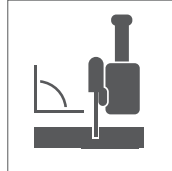
• Використовуйте тільки ті круги, які встановлюються на шпиндель машинки / верстата без зайвих зусиль.



• Робоча деталь, з якої ви працюєте, має бути надійно зафіксована. Тримати інструмент слід двома руками.



• При роботі відрізними кругами не тисніть на круг збоку і уникайте вигинання круга.



• Тримайте КШМ під однаковим кутом під час роботи.



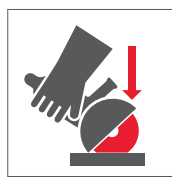
• Дотримуватися найпростішого правила: виконали розпил - вимкніть інструмент. На стіл його можна покласти тільки після повної зупинки круга.



• Щоб уникнути деформацій, не затягуйте монтажні гайки або кріпильні фланці занадто туго. Ніколи не використовуйте для кріплення пошкоджені, забруднені фланці, що мають задрірки.



• Не зупиняйте обертання круга, притискаючи його до оброблюваної деталі бічною або торцевою поверхнею. Для цього завжди вимикайте машинку / верстат і давайте кругу вільно обертатися за інерцією до зупинки.



• Уникайте надмірного тиску на круг, що приводить до гальмування приводного двигуна.



• Уникайте заклинювання круга під час різання.



• При різанні круг слід тримати прямо і прикладати до нього тільки радіальний тиск.



• При зачистці слід підтримувати кут між кругом і оброблюваною поверхнею в діапазоні 20-30° або більше.



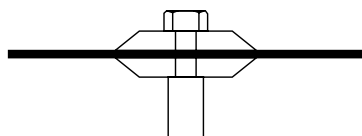
• Ніколи не перевищуйте вказану на кругах максимальну допустиму кількість обертів.

Максимальна робоча швидкість	Діаметр відрізного круга (мм) / кількість обертів (мін.-1)							
	115	125	150	180	230	300	350	400
80 м/с	13300	12250	10200	8500	6650	5100	4400	3850
100 м/с	16650	15300	12700	10650	8350	6400	5500	4800

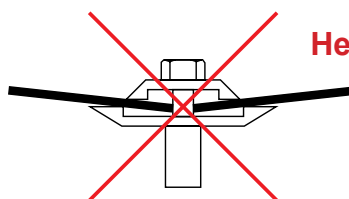
Система затиску

Заборонено використання фланців різних діаметрів. Обидва фланця, між якими встановлюється круг, повинні мати однаковий зовнішній діаметр і однакові опорні поверхні.

Правильно



Неправильно



ЗАМОВЛЕННЯ ПРОДУКЦІЇ

Будь ласка, зв'яжіться з нашим регіональним менеджером для замовлення продукції заводу УКРАБРАЗІВ.

Контактну інформацію щодо менеджера Вашого регіону Ви знайдете на сайті ukrabraziv.com.ua (сторінка Контакти).

Менеджер надасть Вам інформацію щодо:

- Повного асортименту продукції заводу УКРАБРАЗІВ;
- Наявності товару на складі;
- Технічних характеристик продукції;
- Вартості і умови продажу;
- Акційних та маркетингових заходів заохочення;
- Сертифікатів відповідності державним стандартам якості;
- Торгових стендів для продукції;
- Консультацій з ключових питань якості продукції, сфери застосування, техніки безпеки ін..

Важливі питання технічного характеру, якості обслуговування та питання про умови надання статусу Дилера Ви можете отримати у фахівців заводу УКРАБРАЗІВ (сторінка Контакти).

Нам важлива Ваша позитивна думка щодо українського виробника - заводу УКРАБРАЗІВ!

ТОРГОВІ СТЕНДИ ДЛЯ ПРОДУКЦІЇ

від національного виробника ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ»



СТЕНД ПРИКАСОВИЙ | **СТ-331725**

Стенд виконаний з щільного гофрокартону, оформлений у фірмовому стилі компанії ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ».

Переваги: легко збирається за допомогою пазів, практичний в транспортуванні і зберіганні, має легку вагу. Може використовуватись в прикасовій зоні, що вигідно працює на імідж. Вдало підходить для презентації продукції.

Розмір _____ 330 X 175 X 249 мм.
Матеріал _____ коширований гофрокартон
Кількість кругів _____ 5 шт.



СТЕНД УНІВЕРСАЛЬНИЙ | **СТ-170500500**
ТРАНСФОРМЕР

Стенд виконаний з холоднокатної сталі, оформлений у фірмовому стилі компанії ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ».

Переваги: легко трансформується, може використовуватись як настінно (приставний або навісний) так і на підлозі, в розкладеному положенні. Стенд має практичну систему кріплення продукції на гачках, забезпечуючи надійну фіксацію на стенді та запобігає крадіжці продукції.

Розмір _____ 1695 X 500 X 500 мм.
Матеріал _____ холоднокатна сталь
Кількість кругів _____ шліфувальних 140 шт.
або відрізних 160 шт.
КПТ 24 шт.

ТОРГОВІ СТЕНДИ ДЛЯ ПРОДУКЦІЇ

від національного виробника ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ»

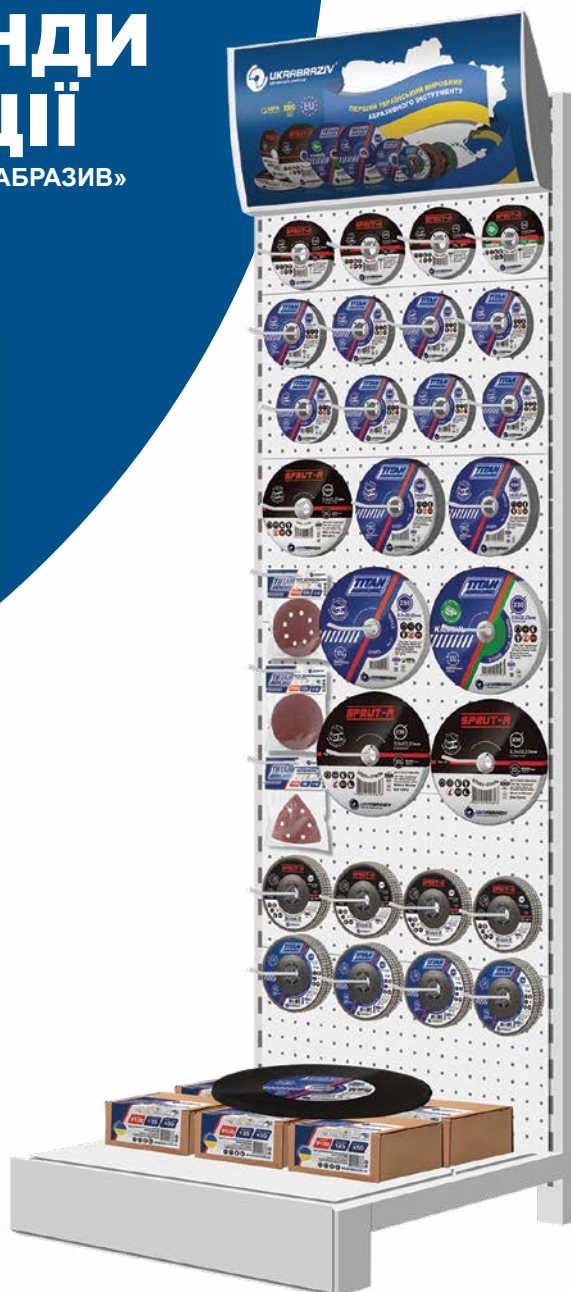


**СТЕНД
НАВІСНИЙ** | **ST-93550**

Стенд виконаний з сталевого прута 6мм, оформлений у фірмовому стилі компанії ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ».

Переваги: легко монтується за допомогою гаків. Практичний в транспортуванні і зберіганні, має легку вагу. Може використовуватись як вітрина та додаткове місце зберігання продукції.

Розмір _____ 935 X 50 X 200 мм
Матеріал _____ сталь
Кількість кругів _____ 5 SKU



**СТЕНД
ПЕРФОРОВАННИЙ** | **ST-6002095**
з ФІРМОВИМ ЛОГОТИПОМ

Стенд виконаний з холоднокатної сталі, оформлений у фірмовому стилі компанії ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ».

Переваги: легко збирається за допомогою пазів, практичний в транспортуванні і зберіганні. Стенд має надійну систему кріплення продукції на гачках, забезпечуючи надійну фіксацію на стенді.

Розмір _____ 600 X 2095 X 561 мм
Матеріал _____ холоднокатна сталь
Кількість кругів _____ шліфувальних 3 SKU
вдрізнних 19 SKU
КПТ 8 SKU

СУВЕНІРНІ ТА РЕКЛАМНІ МАТЕРІАЛИ

Фірмовий щоденник



Рекламні буклети



Фірмові календарі



Фірмовий записник



Баннери, плакати, рекламні наліпки

Фірмові пакети





100% якості, 100% відповідальності

